



VU(A 管) 外徑、厚度及其許可差

單位：mm

標稱管徑	外徑		厚度		參考	
	基準尺度	平均外徑之許可差 ^(a)	最小	許可差	大約內徑	單位長度之質量 ^(b) kg/m
40	48.0	±0.2	1.8	+0.4	44	0.413
50	60.0	±0.2	1.8	+0.4	56	0.521
65	76.0	±0.3	2.2	+0.6	71	0.825
80	89.0	±0.3	2.7	+0.6	83	1.159
90	100.0	±0.4	3.1	+0.6	94	1.476
100	114.0	±0.4	3.1	+0.8	107	1.737
125	140.0	±0.5	4.1	+0.8	131	2.739
150	165.0	±0.5	5.1	+0.8	154	3.941
200	216.0	±0.7	6.5	+1.0	202	6.572

註：

(a)平均外徑許可差係指在任意截面之圓周測定值除以圓周率 3.142 所得之值，或在圓周上等間隔之兩處外徑測定值之平均值(平均外徑)與基準尺度之差。

(b)表中單位長度之質量以管之尺度設定在許可差之中心，以 VU 之密度為 1.43g/cm³ 計算所得。

VP(B 管) 外徑、厚度及其許可差

單位：mm

標稱管徑	外徑			厚度		參考	
	基準 尺度	最大、最 小外徑之 許可差 ^(a)	平均外 徑之許 可差 ^(b)	最小	許可差	大約內徑	單位長度之質量 ^(c) kg/m
13	18.0	±0.2	±0.2	2.2	+0.6	13	0.174
16	22.0	±0.2	±0.2	2.7	+0.6	16	0.256
20	26.0	±0.2	±0.2	2.7	+0.6	20	0.310
25	32.0	±0.2	±0.2	3.1	+0.8	25	0.448
30	38.0	±0.3	±0.2	3.1	+0.8	31	0.542
40	48.0	±0.3	±0.2	3.6	+0.8	40	0.791
50	60.0	±0.4	±0.2	4.1	+0.8	51	1.122
65	76.0	±0.5	±0.3	4.1	+0.8	67	1.445
80	89.0	±0.5	±0.3	5.5	+0.8	77	2.202
100	114.0	±0.6	±0.4	6.6	+1.0	100	3.409
125	140.0	±0.8	±0.5	7.0	+1.0	125	4.464
150	165.0	±1.0	±0.5	8.9	+1.4	146	6.701
200	216.0	±1.3	±0.7	10.3	+1.4	194	10.129

註：

(a)最大、最小外徑之許可差係指在任意截面之外徑測定值最大值及最小值(最大、最小外徑)與基準尺度之差。

(b)平均外徑許可差係指在任意截面之圓周測定值除以圓周率 3.142 所得之值，或在圓周上等間隔之兩處外徑測定值之平均值(平均外徑)與基準尺度之差。

(c)表中單位長度之質量以管之尺度設定在許可差之中心，以 VP 之密度為 1.43g/cm³ 計算所得。

E 管的尺度及其許可差

單位：mm

標稱管徑	外徑 ^(a) 及許可差	厚度		近似內徑 (參考)	質量 ^(b) (kg/m) (參考)	長度許可差
		最小	許可差			
13	18±0.2	1.8	+0.4	14	0.144	標示值 +30 -10
16	22±0.2	1.8	+0.4	18	0.180	
20	26±0.2	1.8	+0.4	22	0.216	
28	34±0.3	2.7	+0.6	28	0.420	
35	42±0.3	3.1	+0.8	35	0.608	
41	48±0.4	3.1	+0.8	41	0.702	
52	60±0.5	3.6	+0.8	52	1.010	
65	76±0.5	4.1	+0.8	67	1.450	
80	89±0.5	5.1	+0.8	78	2.070	
100	114±0.6	6.6	+1.0	100	3.420	
125	140±0.8	7.0	+1.0	125	4.490	
150	165±1.0	8.5	+1.4	148	6.460	
200	216±1.3	10.5	+1.4	194	10.340	

註：

(a)外徑，係指任意垂直兩方向之外徑算術平均值。

(b)質量之計算係以最小厚度加厚度許可差之 1/2 為計算厚度，並以密度為 1.43g/cm³ 而計算者。

ES-1 管的尺度及其許可差

單位：mm

標稱管徑	外徑 ^(a) 及許可差	厚度		近似內徑 (參考)	質量 ^(b) (kg/m) (參考)	長度許可差
		最小	許可差			
80	89±0.5	2.7	+0.6	83	1.160	標示值 $\begin{matrix} +30 \\ -10 \end{matrix}$
100	114±0.6	3.6	+0.8	106	1.980	
125	140±0.8	4.1	+0.8	131	2.750	
150	165±1.0	5.1	+0.8	154	3.960	

註：

(a)外徑，係指任意垂直兩方向之外徑算術平均值。

(b)質量之計算係以最小厚度加厚度許可差之 1/2 為計算厚度，並以密度為 1.43g/cm³ 而計算者。



—— 追求卓越品質使企業生命永續經營 ——

依信塑膠工業股份有限公司

南投縣南投市南崗三路93號

TEL : 049-2252221

FAX : 049-2255551

E-mail : info@yee-cin.com

依新塑膠工業股份有限公司

台中市大肚區沙田路一段428巷100號

TEL : 04-26930888

FAX : 04-26934891

E-mail : info@yee-cin.com